

## Приложение № 3 к Уведомлению № 386 от 23.12.2014г.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ на Станок горизонтально-расточной типа ИС2А636 или аналог

#### 1. Наименование: Станок горизонтально-расточной ИС2А636 или аналог

Применяется для комплексной механической обработки корпусных и базовых деталей массой до 15 тонн путем проведения технологических операций: сверления, зенкерования, растачивания, развертывания отверстий, связанных координатами, фрезерования плоскостей, пазов и уступов, нарезания резьбы однолезвийным инструментом посредством выдвижного шпинделя, протачивания отверстий больших диаметров и канавок; возможна обработка соосных отверстий консольным инструментом с поворотом стола на 180°.

#### 2. Технические характеристики.

2.1	Управление станком	УЦИ «ЛИР».
2.2	Диаметр выдвижного шпинделя, мм	125.
2.3	Конус шпинделя	исп.3-50 ГОСТ 25827-93.
2.4	Мощность главного привода, кВт	30.
2.5	Скорость вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	6,3...2000.
2.6	Наибольший момент на выдвижном шпинделе, Нм	3500.
2.7	Наибольший момент на фрезерном шпинделе, Нм	4500.
2.8	Диаметр планшайбы встроенной, мм	800.
2.9	Рабочий ход радиального суппорта, мм	200.
2.10	Скорость вращения встроенной планшайбы, мин <sup>-1</sup>	3,15...250.
2.11	Рабочие подачи радиального суппорта, мм/мин	0,63...630.
2.12	Наибольший момент на планшайбе, Нм	7200.
2.13	Перемещение X-стола, мм	3100.
2.14	Перемещение Y-шпиндельной бабки, мм	2000.
2.15	Перемещение W-стола, мм	1600.
2.16	Перемещение B-стола поворотного, град	360°.
2.17	Ход люнета по направляющим задней стойки, мм	1600.
2.18	Размер рабочей поверхности стола поворотного, мм	1600x2000.
2.19	Грузоподъемность рабочей поверхности стола поворотного, кг	15000.
2.20	Габаритные размеры (ВхLхН), мм	5600x8700x5100.
2.21	Общая масса станка, кг	36850.
2.22	- ось Z (расточной шпиндель), мм	1500
2.23	Скорости быстрых перемещений, м/мин	8000-12000
2.24	Подача СОЖ через сопла на шпиндельной бабке	+
2.25	Экран защиты оператора	+
2.26	Класс точности ГОСТ2110	П/Р
2.27	Подвижное ограждение зоны резания	+
2.28	Дозированная смазка	+
2.29	Опора борштанги (в люнете задней стойки Ø125мм)	+
2.30	Плита накладная со столом, мм	1600x2000
2.31	Угольник 7499-7004 (Н=1400мм)	+
2.32	Угольник 7499-7011(Н=1120мм)	+
2.33	Накладные столы с горизонтальной осью вращения	+

#### 3. Дополнительные требования:

Все поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2014 г.

#### 4. Срок поставки: ноябрь 2015 года.

#### 5. Требования к изготовителю (поставщику):

- Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.
- Поставщик должен иметь положительный опыт поставки подобного оборудования не менее 3-х лет.
- Поставщик должен иметь положительные отзывы, референции, поставки подобного оборудования в предыдущие годы;
- Поставщик должен гарантировать поставку качественного, нового товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки.

## **6. Требования к приемке:**

Приемка будет производиться согласно сопровождающих документов, которые должны содержать следующие данные: наименование предприятия-изготовителя, наименование продукта, заводской номер, массу, дату изготовления, результаты испытаний. Обязательно отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки. Доставка оборудования должна осуществляться до склада заказчика.

## **7. Перечень документации:**

- Паспорт на Станок горизонтально-расточной ИС2А636;
- Инструкция по эксплуатации станка;
- Сертификат соответствия завода-изготовителя;
- Гигиенический сертификат установленной формы;
- Принципиальные гидравлические, электрические и другие, необходимые для проведения ремонта и технического обслуживания, схемы;
- Гарантийный талон

## **8. Гарантии изготовителя.**

Поставщик гарантирует Заказчику качество поставляемого оборудования и его работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок 12 месяцев со дня пуска в эксплуатацию станка.

## **9. Требования к упаковке.**

Поставка должна осуществляться в заводской жесткой, герметичной упаковке, исключающей возможность попадания влаги, механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию»

На таре должна быть надпись (ярлык, этикетка), содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу, нетто, дату, номер партии.

Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.